

Zabrze, dnia 08.07.2021 r.

L.Dz. 1684 /KL/21

Uczestnicy postępowania

Dot.: postępowania na „Dostawa urządzeń laboratoryjnych: linii histopatologicznej” w ramach projektu „Centrum Badawcze Medycyny Spersonalizowanej i Bioregeneracji (CBMS)” dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 z działania 1.1 Kluczowa dla regionu infrastruktura badawcza (18/Z/21).

Zgodnie z treścią rozdziału X pkt. 2 SIWZ w związku ze zgłoszonym przez Wykonawców pytaniem do SIWZ dotyczącym ww. postępowania:

Pytanie nr 1

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Procesor tkankowy: Zamawiający określił iż „po uruchomieniu, zalaniu odczynnikami i podłączeniu wentylacji powinien być stwierdzony ciąg powietrza zapewniający bezpieczeństwo użytkownika” jednocześnie w OPZ wymaga wyłącznie aby urządzenie było wyposażone w filtr, prosimy zatem o doprecyzowanie w jaki sposób będzie badany ciąg powietrza. Czy będzie on badany w urządzeniu czy też (w przypadku podłączenia urządzenia do wentylacji) w układzie wentylacyjnym budynku. Prosimy o określenie metody pomiaru ciągu w obu przypadkach oraz, w przypadku jeżeli urządzenie ma być podłączone do wentylacji o przedstawienie aktualnych pomiarów wentylacji.

Zamawiający odpowiada: Dostarczone urządzenie musi być wyposażone w filtr, jednak bez względu na ten fakt Wykonawca dostarcza niezbędne elementy pozwalające na przyłączenie instalacji do sieci wentylacyjnej Zamawiającego (wąż, drobne akcesoria) oraz podłącza do niej urządzenie. Zamawiający zapewnia sprawność instalacji wentylacyjnej w stopniu niezbędnym do prawidłowego odprowadzenia oparów. W trakcie testu zostanie sprawdzone czy w warunkach pracy konstrukcja Urządzenia gwarantuje odprowadzenie oparów w stopniu umożliwiającym bezpieczną pracę.

Pytanie nr 2

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Procesor tkankowy: Zamawiający określił „po zaprogramowaniu temperatury parafiny powinna ona osiągnąć temperaturę o różnicy nie większej niż ± 1 Stopień Celsjusza, sprawdzenie odbędzie się w 3 punktach przy pomocy termometru elektronicznego” Prosimy o określenie procedury i miejsca pomiaru oraz o zwiększenie zakresu tolerancji. Zwracamy uwagę na fakt,

iż Zamawiający oczekuje dostawy procesora karuzelowego, w związku z czym wskazany zakres tolerancji musi być możliwy do spełnienia dla tego typu urządzeń. Procesory karuzelowe posiadają stacje grzejące i odczynnikowe chronione od góry kloszem, w celu zmierzenia temperatury potrzebne jest uprzednie podniesienie klosza na daną wysokość, co skutkuje zmieniającą się temperaturą w stacji grzewczej, a co za tym idzie temperatura takiego układu może ulec zmianie. Producenci weryfikują temperaturę w zbiorniku w układzie zamkniętym, nie przewidują wkładania i wyjmowania termometru do zbiornika. Zamawiający nie określił procedury pomiaru temperatury w związku z czym oferenci nie wiedzą czy wskazany zakres jest możliwy do spełnienia. Wnosimy również o udostępnienie aktualnego certyfikatu kalibracji termometru.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dokona testu przy pomocy termometru elektronicznego posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania wydane przez instytucję posiadającą akredytację PCA, które zostanie przedstawiony do wglądu przed przystąpieniem do testów. Wykonawca ma prawo dostarczyć własny termometr do testów z odpowiednim certyfikatem wzorcowania. Zamawiający planuje dokonać zanurzenia sondy termometru w roztworze podgrzewanego odczynnika i odczekać do momentu ustabilizowania się temperatury (stabilna temperatura przez 5 min). Urządzenie powinno dysponować termostatem i powinno być w stanie zrównoważyć wpływ sondy na temperaturę tak samo jak równoważy wpływ zanurzonych próbek. Po ustabilizowaniu temperatury zostanie porównana temperatura aktualna (lub w razie jej braku zadana) z odczytem z termometru. Szczegółowe informacje dotyczące testu znajdują się w skorygowanym dokumencie „Zakres testów akceptacyjnych i odbiorczych”

Pytanie nr 3

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Stacja zatapiania: Zamawiający określił „odbędzie się kontrola deklarowanych przez Wykonawcę temperatur w 1 punkcie, dopuszczalne odchylenie $\pm 1,5$ stopień Celsjusza, do testów zostanie wykorzystany termometr na podczerwień” Prosimy o określenie procedury i miejsca pomiaru oraz o zwiększenie zakresu tolerancji. Zamawiający nie określił procedury pomiaru temperatury w związku z czym oferenci nie wiedzą czy wskazany zakres jest możliwy do spełnienia, jednocześnie zaznaczamy iż tolerancja na poziomie $\pm 1,5$ stopień Celsjusza może być nie wystarczająca w przypadku pomiaru np. parafiny w zbiorniku. Producenci weryfikują temperaturę w zbiorniku w układzie zamkniętym, nie przewidują wkładania i wyjmowania termometru do zbiornika, w związku z czym oferenci nie wiedzą czy wskazany zakres jest możliwy do spełnienia. Wnosimy również o udostępnienie aktualnego certyfikatu kalibracji termometru.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dokona testu przy pomocy termometru elektronicznego posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania wydane przez instytucję posiadającą akredytację PCA, które zostanie przedstawiony do wglądu przed przystąpieniem do testów. Wykonawca ma prawo dostarczyć własny termometr do testów z odpowiednim certyfikatem wzorcowania. Zamawiający planuje dokonać pomiaru poprzez przyłożenie sondy dostosowanej do pomiaru powierzchni w 9 punktach, odczytanie wartości po stabilizacji temperatury (5 minut bez zmiany temperatury), wyliczenie średniej, a następnie porównanie z temperaturą podaną w SIWZ. Zamawiający nie wyraża zgody na zwiększenie zakresu tolerancji. Szczegółowe informacje dotyczące testu znajdują się w skorygowanym dokumencie „Zakres testów akceptacyjnych i odbiorczych”

Pytanie nr 4

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Stacja zatapiania: Zamawiający określił „wszystkie odlane bloczki w ramach testu muszą posiadać jednolitą strukturę”. Prosimy Zamawiającego o wskazanie procedury przygotowywania bloczków, oraz o informację czy wszystkie etapy to jest przeprowadzenie w procesorze, zatapianie, skrawanie będą odbywać się na linii technologicznej stanowiącej przedmiot postępowania? Prosimy o informację ile czasu Zamawiający przewiduje na wykonanie testów akceptacyjnych i odbiorczych. Prosimy o wskazanie jakimi metodami Zamawiający oceni jednolitość struktury bloczka.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający informuje iż wszystkie etapy tj. przeprowadzenie w procesorze, zatapianie, skrawanie będą odbywać się na linii histopatologicznej stanowiącej przedmiot zamówienia, bazując na protokołach/instrukcjach/ dostarczonych przez Wykonawcę. Materiał do testów zostanie utrwalony dla techniki parafinowej w 10% buforowanej formalinie a dla techniki mrożeniowej w OTC COMPOUND w temp. -80°C, bezpośrednio po pobraniu nie później niż 72 godziny przed rozpoczęciem testu.

Zamawiający dopuszcza dostarczenie odczynników do utrwalenia próbki wraz z instrukcjami do ich przygotowania przez Wykonawcę w terminie do 7dni przez planowaną dostawą urządzenia do Zamawiającego. W przypadku nie przedstawiania przez zamawiającego instrukcji przygotowania próbek, Zamawiający przygotowuje próbki wg. wewnętrznych obowiązujących procedur stosowanych w laboratorium. Testy akceptacyjne mogą potrwać maksymalnie do 3 dni. Jednolitość struktury bloczka zostanie oceniona wizualnie, a oceniane będą w szczególności: brak pęknięć, pęcherzyków powietrza, brak granicy między tkanką a parafiną oraz stabilność zamocowania kasetki.

Pytanie nr 5

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Mikrotom: Zamawiający określił „w ramach testu zostanie przeprowadzona stabilność osi mechanicznych oraz sprawdzona wzrokowo jednorodność uzyskiwanych skrawków.” Prosimy Zamawiającego o wskazanie procedury przygotowywania bloczków, oraz o informację czy wszystkie etapy to jest przeprowadzenie w procesorze, zatapianie, skrawanie będą odbywać się na linii technologicznej stanowiącej przedmiot postępowania? Pragniemy zaznaczyć iż struktura skrawków to wynik wielu czynników, w tym w szczególności procesu utrwalania materiału, który ma krytyczne znaczenie dla jakości wyników. Parametr ten nie powinien być bezpośrednio skorelowany z oceną samego urządzenia, ponieważ nie da się jednoznacznie wyznaczyć kryteriów oceny mikrotomu bez uwzględnienia pozostałych czynników składających się na proces.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający informuje, iż wszystkie etapy tj. przeprowadzenie w procesorze, zatapianie, skrawanie będą odbywać się na linii histopatologicznej stanowiącej przedmiot zamówienia, Poszczególne etapy przygotowania bloczka odbędą się na dostarczonym sprzęcie z wykorzystaniem protokołu/procedury dedykowanego do urządzenia i dostarczonej przez Wykonawcę. Zamawiający dopuszcza przygotowanie pobranej tkanki zgodnie z wytycznymi i procedurami Wykonawcy na odczynnikach dostarczonych przez Wykonawcę z zastrzeżeniem, iż procedury te zostaną dostarczone w terminie 7dni przed planowaną dostawą sprzętu do Zamawiającego. W przypadku niedostarczenia procedury przez wykonawcę w określonym powyżej terminie Zamawiający opracuje próbki z zastosowaniem

dotychczas stosowanej procedury przez Zamawiającego pozwalającej uzyskiwać wymagane rezultaty.

Pytanie nr 6

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Płyta grzewcza i łaźnia wodna: Zamawiający określił” zostaną przeprowadzone testy temperatury w 3 punktach, dopuszczalne odchylenie ± 1 stopień.” Prosimy o określenie procedury i miejsca pomiaru oraz o zwiększenie zakresu tolerancji. Zamawiający nie określił procedury pomiaru temperatury w związku z czym oferenci nie wiedzą czy wskazany zakres jest możliwy do spełnienia.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dokona testu przy pomocy termometru elektronicznego posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania wydane przez instytucję posiadającą akredytację PCA, które zostanie przedstawiony do wglądu przed przystąpieniem do testów. Wykonawca ma prawo dostarczyć własny termometr do testów z odpowiednim certyfikatem wzorcowania. Zamawiający planuje dokonać zanurzenia sondy termometru w centralnym punkcie łaźni wypełnionej wodą demineralizowaną i odczekać do momentu ustabilizowania się temperatury (stabilna temperatura przez 5 min). W przypadku płyty grzewczej pomiar zostanie wykonany termometrem do pomiarów temperatury na powierzchni płyty. Po ustabilizowaniu temperatury zostanie porównana temperatura aktualna (lub w razie jej braku zadana) z odczytem z termometru. Zamawiający nie wyraża zgody na zwiększenie tolerancji. Szczegółowe informacje dotyczące testu znajdują się w skorygowanym dokumencie „Zakres testów akceptacyjnych i odbiorczych”

Pytanie nr 7

W związku z przedstawionym przez Zamawiającego w SIWZ zakresem testów akceptacyjnych i odbiorczych prosimy o doprecyzowanie:

Kriostat: Zamawiający określił „oceniona zostanie stabilność temperatury w 3 punktach, dopuszczalne odchylenie ± 2 stopnie Celsjusza” Prosimy o określenie procedury i miejsca pomiaru oraz o zwiększenie zakresu tolerancji. Zamawiający nie określił procedury pomiaru temperatury w związku z czym oferenci nie wiedzą czy wskazany zakres jest możliwy do spełnienia.

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dokona testu przy pomocy termometru elektronicznego posiadającego aktualne świadectwo wzorcowania wydane przez instytucję posiadającą akredytację PCA, które zostanie przedstawiony do wglądu przed przystąpieniem do testów. Wykonawca ma prawo dostarczyć własny termometr do testów z odpowiednim certyfikatem wzorcowania. Zamawiający planuje dokonać pomiaru poprzez umieszczenie termometru w komorze urządzenia (nie dotykając ścianek) i odczekać do momentu ustabilizowania się temperatury (stabilna temperatura przez 5 min). Po ustabilizowaniu temperatury zostanie porównana temperatura aktualna (lub w razie jej braku zadana) z odczytem z termometru. Pomiar zostanie powtórzony dla 3 punktów możliwych do osiągnięcia zgodnie z SIWZ. Zamawiający nie wyraża zgody na zwiększenie tolerancji. Szczegółowe informacje dotyczące testu znajdują się w skorygowanym dokumencie „Zakres testów akceptacyjnych i odbiorczych”

Pytanie nr 8

Ponieważ wspomniany zakres testów akceptacyjnych i odbiorczych jest wynikiem zawartej umowy (załącznik nr 2 do umowy) i dotyczy etapu jakim jest odbiór urządzeń, prosimy Zamawiającego o określenie co stanie się w przypadku jeżeli kupowane urządzenie/urządzenia nie spełnią powyższego zakresu.

Zamawiający odpowiada: Zgodnie z zapisami §4 ust. 1 Umowy „Zaakceptowanie wyników przeprowadzonego testu jest podstawą do podpisania przez Zamawiającego Protokołu zdawczo-odbiorczego”.

A w konsekwencji zgodnie z zapisami §10 ust 1 ppk. 2 odstąpieniem od umowy przez Zamawiającego „Za nienależyte wykonanie umowy uważa się także niezaakceptowanie wyników testów akceptacyjnych opisanych w § 4 ust. 1. Umowy przez Zamawiającego.”

Pytanie nr 9

Dotyczy zapisu „Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu”

Zgodnie Dz.U. 2014 poz. 318 - Dziennik Ustaw – 65 – Poz. 318

„12.3 Kwalifikacja

12.30 Przed rozpoczęciem czynności związanych z walidacją procesu powinna zostać zakończona odpowiednia kwalifikacja krytycznych urządzeń oraz systemów pomocniczych. Kwalifikację zwykle przeprowadza się przez wykonanie, pojedynczo lub razem, następujących czynności:

- 1) kwalifikacja Projektu (DQ): udokumentowane sprawdzenie i potwierdzenie, że projekt pomieszczeń, urządzeń i instalacji jest odpowiedni do realizacji zamierzonych działań;
- 2) kwalifikacja Instalacyjna (IQ): udokumentowane sprawdzenie i potwierdzenie, że zainstalowane lub zmodyfikowane urządzenia lub instalacje są zgodne z zatwierdzonym projektem, zaleceniami producenta lub wymaganiami użytkownika;
- 3) kwalifikacja Operacyjna (OQ): udokumentowane sprawdzenie i potwierdzenie, że zainstalowane lub zmodyfikowane urządzenia i instalacje działają poprawnie w całym zakresie zakładanych warunków operacyjnych;
- 4) kwalifikacja Procesu (działania) (PQ): udokumentowane sprawdzenia i potwierdzenia, że urządzenia i instalacje pomocnicze, połączone w jedną funkcjonalną całość, mogą pracować efektywnie i powtarzalnie zgodnie z zatwierdzoną metodą prowadzenia procesu i specyfikacjami.”

Wnosimy o przedstawienie:

Do zapisu: kwalifikacja Instalacyjna (IQ): „zatwierdzonego projektu oraz wymagań użytkownika w zakresie”

Do zapisu: kwalifikacja Operacyjna (OQ): „zakresu zakładanych warunków operacyjnych”

Do zapisu: kwalifikacja Procesu (działania) (PQ): „zatwierdzoną metodą prowadzenia procesu i specyfikacjami”

Zamawiający odpowiada: zgodnie z zapisami SIWZ wymagana kwalifikacja IQ, OQ, PQ dla każdego pojedynczego urządzenia wchodzącego w skład kompletnej linii histopatologicznej.

Pytanie nr 10

Dotyczy załącznika nr 5 – opis przedmiotu zamówienia, pkt III (wymagania pozostałe) ppkt 10 dla każdego urządzenia:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę i uzna za wystarczające dołączenie materiałów informacyjnych sporządzonych przez Wykonawcę (sporządzonych na podstawie danych producenta) z których



jednoznacznie będzie wynikać, iż zaoferowany asortyment jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia. Oryginalne materiały/ foldery producenta bardzo często nie odnoszą się do tak szczegółowych parametrów jak zawartych w SWZ.

Zamawiający odpowiada: Nie wyraża zgody. Dostarczone zgodnie z siwz „Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania.”

Pytanie nr 11

Procesor karuzelowy

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 13 procesora z regulacji czasu infiltracji w pojedynczej stacji w zakresie od 1 minut do 90 godzin i 59 minut.

Zamawiający odpowiada: Wyraża zgodę.

Pytanie nr 12

Procesor karuzelowy

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 23 urządzenia bez dodatkowej osłony. Urządzenie wyposażone jest w wydajny automatyczny system odciągu oparów załączany automatycznie w momencie podniesienia kapelusza procesora

Zamawiający odpowiada: Nie wyraża zgody

Pytanie nr 13

Procesor karuzelowy

Ze względu na dopuszczenie w punkcie 7 pojemników innych niż szklane, prosimy o zmianę w punkcie 27 na: Urządzenia wyposażone w minimum 2 zapasowe pojemniki na odczynniki kompatybilne z proponowanym urządzeniem.

Zamawiający odpowiada: Wyraża zgodę

Pytanie nr 14

Dotyczy załącznika nr 5 – opis przedmiotu zamówienia, pkt III (wymagania pozostałe) ppkt 6 dla każdego urządzenia:

Prosimy o dopuszczenie czasu reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 7 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 14 dni roboczych

Zamawiający odpowiada: Nie wyraża zgody.

Pytanie nr 15

Dotyczy załącznika nr 5 – opis przedmiotu zamówienia, pkt III (wymagania pozostałe) ppkt 11 dla każdego urządzenia:

Zwracamy się z prośbą o wydłużenie terminu realizacji zamówienia do 8 tygodni od daty zawarcia umowy. Prośbę motywujemy faktem, iż przedmiot umowy, z uwagi na swoje właściwości, nie znajduje się na stałe na stanie magazynu centralnego Wykonawcy, w związku z czym spełnienie świadczenia przez Wykonawcę w pierwotnie wskazanym terminie nie jest możliwe. Dodatkowo, z uwagi na obecnie panującą epidemię wirusa SARS-CoV-2, oraz



konieczność sprowadzenia urządzenia z zagranicy, terminy produkcji urządzeń i ich dostaw uległy wydłużeniu. W konsekwencji Wykonawca zwraca się z prośbą o dostosowanie i urealnienie terminu dostawy w sposób wskazany powyżej, na marginesie Wykonawca nadmienia, iż termin dostawy nie stanowi elementu oceny oferty, a jego modyfikacja może przełożyć się jedynie na poszerzenie kręgu wykonawców uczestniczących w postępowaniu.

Zamawiający odpowiada: Nie wyraża zgody

Pytanie nr 16

Centrum do zatapiania w parafinie

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 9 urządzenia wyposażonego w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami. Punkt schładzania w systemie Peltiera o wymiarach 7 x 4cm z możliwością pracy w temperaturze około 0°C.

Zamawiający odpowiada: zgodnie z Rozdziałem X pkt 3 siwz dokonujemy modyfikacji siwz: Wyposażenie w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami. Punkt schładzania o wymiarach min. 5,8 x 4cm i o temperaturze umożliwiającej szybkie krzepnięcie parafiny.

Równocześnie Zamawiający modyfikuje zapis SIWZ II.19 dla Centrum do zatapiania w parafinie: Moduł chłodzący z funkcją adaptacji do warunków otoczenia i zapewniający stabilną temperaturę pracy -6°C

Pytanie nr 17

Centrum do zatapiania w parafinie

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 19 modułu chłodzącego z funkcją adaptacji do warunków otoczenia poprzez regulację temperatury w zakresie 0 - -12°C, co zapewni stabilną temperaturę pracy bez względu na temperaturę otoczenia

Zamawiający odpowiada: Zgodnie z wymaganiami SIWZ i późniejszymi modyfikacjami.

Pytanie nr 18

Centrum do zatapiania w parafinie

Dotyczy punktu 23. Prosimy o potwierdzenie że zamawiający wymaga urządzenia posiadającego certyfikat CE IVD

Zamawiający odpowiada: Potwierdzamy wymagania certyfikatu CE, zgodnie z wymaganiami zawartymi SIWZ. Jednocześnie dopuszczamy urządzenie posiadające certyfikat CE IVD.

Pytanie nr 19

Centrum do zatapiania w parafinie

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 24 urządzenia wyposażonego w elektryczną, podgrzewaną płytę do przenoszenia i ustawiania tkanek z regulacją zakresu temperatury w zakresie 60 °C - 75 °C

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.



Pytanie nr 20

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 11 mikrotomu z możliwością cięcia w trybie pełnego obrotu kołem zamachowym

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody

Pytanie nr 21

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 12 mikrotomu z zakresem cięcia od 0,5 - 60 µm z regulacją kroków cięcia:

Do 2 µm co 0,5 µm

Od 2 -10 µm co 1,0 µm

Od 10 – 20 µm co 2,0 µm

Od 20 – 60 µm co 5,0 µm

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę

Pytanie nr 22

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 16 mikrotomu z ergonomicznie posadowionym kołem przesuwu zgrubnego z możliwością wyboru kierunku obrotu w momencie instalacji urządzenia

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 23

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 19 mikrotomu umożliwiającego maksymalny zakres cięcia 72mm dla kasetek Super Mega

Zamawiający odpowiada: zgodnie z zapisami SIWZ.

Pytanie nr 24

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 24 mikrotomu z uchwytem na nożyki posiadającym możliwość nastawy kąta nachylenia w zakresie od 4° do 18° Jest to parametr równoważny do opisanego, ponieważ wynika on z kwestii konstrukcyjnych urządzenia. Kąt powinien być tak dobrany i zwalidowany przez producenta urządzenia, aby zapewnić optymalne i wystandaryzowane wyniki względem dostępnych na rynku noży. W przypadku braku pozytywnej odpowiedzi prosimy o uzasadnienie?

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 25

Mikrotom rotacyjny

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 28 noża z węglików spiekanych (wolframowego) dł. 16cm o profilu „D” ten typ ostrzenia lepiej się sprawdza w krojeniu materiałów twardych, prosimy o wyjaśnienie co Zamawiający rozumie przez zapis „żyłki niskoprofilowe typu premium”. Żyłki dostępne na rynku występują z podziałem na typ materiałów krojonych (twarde, miękkie, uniwersalne). Prosimy o dopuszczenie szkiełek nakrywkowych o wym:50 x 70 mm (grubość 0,13-0,16 mm), a także o wyjaśnienie czy zamawiającemu chodzi igły preparacyjne?



Zamawiający odpowiada: Zamawiający wyraża zgodę na dostawę noży z węglików spiekanych dł. 16cm o profilu D. Pod pojęciem „żyletek Premium” Zamawiający określa żyletki wykonane ze stali nierdzewnej o podwyższonej trwałości niż konwencjonalne pozwalającej skrawać trudniejsze materiały i ulegające wolniej stępieniu. Zamawiający wyraża zgodę na szkiełka nakrywkowe 45x70 mm na 50x70mm. Zamawiający pod pojęciem „igły sekcyjne ze stali nierdzewnej” dopuszcza igły preparacyjne

Pytanie nr 26

Łaźnia wodna

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 1 łaźni wodnej o mocy 260W

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 27

Łaźnia wodna

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 6 łaźni wodnej o wymiarach wewnętrznych wanienki 204 x 170 x 67 mm

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 28

Płyta grzewcza

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 6 urządzenie o wymiarach zewnętrznych: 502 x 150 x 83 mm

Zamawiający odpowiada: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie nr 29

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 10 urządzenia wyposażone w koło napędowe służące do cięcia ręcznego z możliwością jego blokady w jednej pozycji bezpiecznej do pracy przy uchwycie z nożem.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 30

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 13 urządzenia z półką szybkiego zamrażania o temperaturze takiej samej jak temperatura komory (do - 35°C) mieszczącym 23 stanowiska oraz systemem Peltiera mogącym pomieścić 4 preparaty

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 31

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 18 urządzenia posiadającego system zaciskowy opartego na jednym pokrętle mocującym podstawkę z preparatem.



Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 32

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 19 urządzenia z możliwością płynnej regulacji grubości cięcia w zakresie od 1 µm do 100 µm w skokach:

Od 1,0 µm – 10 µm co 1 µm

Od 10 µm – 20 µm co 2 µm

Od 20 µm – 50 µm co 5 µm

Od 50 µm – 100 µm co 10 µm

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 33

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 29 urządzenia w którym aktualne parametry programów (temperatura wewnątrz komory, aktualny czas, czas rozmrażania,) wyświetlane są na kolorowym wyświetlaczu dotykowym.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 34

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 31 urządzenia o wadze 143 kg

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 35

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 32 urządzenia o wymiarach:

Szerokość 640 mm

Głębokość 760 mm

Wysokość 1150 mm

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie nr 36

Kriostat

Prosimy o dopuszczenie w punkcie 37 medium do zamrażania 11 op x 120 ml – różne rodzaje, igła preparacyjna stalowa 4 sztuki

Zamawiający odpowiada: Zamawiający wyraża zgodę na 11 op po 120 ml medium do zatapiania. Zamawiający wyraża zgodę na igły preparacyjne wykonane ze stali z zastrzeżeniem że uchwyty igieł zostaną wykonane z drewna bądź plastiku.

Pytanie nr 37

Prosimy o modyfikację zapisów § 6 w taki sposób, aby wysokość kary umownej naliczana była od wartości netto a nie brutto. VAT jest należnością publicznoprawną, którą wykonawca jest zobowiązany odprowadzić do urzędu skarbowego. Ponadto sama kwota podatku VAT

Śląski Park Technologii Medycznych Kardio-Med Silesia Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 10c, 41-800 Zabrze, zarejestrowana w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000396540, NIP 648-276-15-15, Regon 242742607

Nr konta bankowego: 09-1130-1091-0003-9119-1820-0007

e-mail: biuro@kmptm.pl, www: <http://www.kmptm.pl>



wliczona do ceny oferty nie ma wpływu na korzyści ekonomiczne osiągnięte przez wykonawcę z tytułu wykonania zamówienia.

Zamawiający odpowiada: nie wyrażamy zgody.

Pytanie nr 38

Dotyczy wzoru umowy:

Wykonawca zwraca się z wnioskiem do Zamawiającego o dodanie zapisów do projektu umowy w § 6, mając na względzie zgodną z prawem i równorzędną relację łączącą Zamawiającego z Wykonawcą.

„Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w przypadku rozwiązania umowy z przyczyn, za które odpowiada Zamawiający w wysokości 10% wynagrodzenia netto Umowy”

Wskazany zapis jest istotny dla należytej realizacji zamówienia publicznego oraz współpracy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą. W stosunkach cywilnoprawnych bardzo ważna jest równowaga pomiędzy obiema stronami umowy oraz wzajemne kształtowanie jej postanowień w granicach zasady swobody umów (art. 353¹ KC), pozwalające na uznanie wykonawcy za partnera, szanujące jego podstawowe prawa i pozwalające na zrównoważone i partnerskie relacje między zamawiającym i wykonawcą.

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody.

Pytanie nr 40

Czy jest możliwy wgląd do URS w aspekcie jakości procesu i dostarczanego sprzętu?

Zamawiający odpowiada: dokumentacja URS stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i nie może być udostępniana osobom trzecim.

Pytanie nr 41

Czy jest możliwy wgląd do SOP?

Zamawiający odpowiada: dokumentacja SOP stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i nie może być udostępniana osobom trzecim.

Pytanie nr 42

Czy kwalifikacja PQ będzie wykonywana równocześnie z walidacją procesu?

Zamawiający odpowiada: kwalifikacja PQ będzie wykonywana odrębnie od walidacji procesu.

Pytanie nr 43

Czy przez PQ będą dostępne pozostałe DO, OQ sprzętów współpracujących

Zamawiający odpowiada: W laboratorium w miejscu pracy urządzeń będących przedmiotem zamówienia Zamawiający nie przewiduje innych sprzętów współpracujących na dzień instalacji

Pytanie nr 44

W nawiązaniu do wymogów postawionych w załączniku nr 5 – opis przedmiotu zamówienia – cz. III pozostałe wymagania, pkt 4, prosimy o odstąpienie od wymogu kwalifikacji IQ, OQ, PQ po dostarczeniu sprzętu. Wykonawca ze swojej strony gwarantuje dostarczenie sprzętu najwyższej jakości, zobowiązuje się do zainstalowania i przeszkolenia użytkownika jak

również sprawdzenia działania linii technologicznej, natomiast przeprowadzenie kwalifikacji, w szczególności PQ, powinno leżeć po stronie osób odpowiedzialnych za nadzór nad systemem zarządzania jakością w laboratorium. W naszej ocenie kwalifikacja PQ powinna się odbywać równocześnie z walidacją procesu wykonywaną przez Zamawiającego.

Zamawiający odpowiada: zgodnie z SIWZ.

Pytanie 45

Dotyczy Procesor karuzelowy z systemem kontroli emisji oparów.

Punkt 11 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowania procesora o wadze 80 kg. Procesory są urządzeniami stacjonarnymi, zatem większa waga nie przekłada na zmniejszenie mobilności systemu.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytania 46

Dotyczy Centrum do zatapiania w parafinie

Punkt 5 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie stacji do zatapiania wyposażonej w wyświetlacz cyfrowy oraz klawisze membranowe do sterowaniem nastaw pracy. Ekrany dotykowe, niezależnie od technologii wykonania (rezystancyjne, pojemnościowe), wrażliwe są na wysoką temperaturę oraz zabrudzenia. Klawisze membranowe charakteryzują się najwyższą trwałością oraz łatwością czyszczenia.

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody.

Pytanie 47

Dotyczy Centrum do zatapiania w parafinie

Punkt 8 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie stacji do zatapiania wyposażonej w ergonomicznie umieszczony na obszarze roboczym punkt schładzania o wymiarach 50x50 mm zdolny do osiągnięcia temperatury -5°C.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 48

Dotyczy Centrum do zatapiania w parafinie

Punkt 24 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie pęsety wyposażonej we własne oświetlenie pracującej w stałym zakresie temperaturowym gwarantującym niekrzepnięcie parafiny w trakcie pracy.

Zamawiający odpowiada: Zgodnie z SIWZ

Pytanie 49

Dotyczy Mikrotom rotacyjny

Punkt 4 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie

Śląski Park Technologii Medycznych Kardio-Med Silesia Sp. z o.o. z siedzibą w Zabrzu, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 10c, 41-800 Zabrze, zarejestrowana w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000396540, NIP 648-276-15-15, Regon 242742607

Nr konta bankowego: 09-1130-1091-0003-9119-1820-0007

e-mail: biuro@kmptm.pl, www: <http://www.kmptm.pl>



mikrotomu z zakresem grubości cięcia od 0,5 μm do 60 μm w skokach:
0.5 μm do 2 μm – skok 0.5 μm
2 μm do 10 μm - skok co 1 μm
10 μm do 60 – skok co 2 μm

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 50

Dotyczy Mikrotom rotacyjny

Punkt 18 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu wyposażonego w zakres pionowy przesuwu na poziomie 60 mm. Jest to wartość idealnie dobrana pod kątem ergonomii pracy jednocześnie pozwalając na elastyczność w doborze wielkości próbek.

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody.

Pytanie 51

Dotyczy Mikrotom rotacyjny

Punkt 19 - Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu wyposażonego w zakres pionowy przesuwu na poziomie 60 mm (zakres powierzchni cięcia). Jest to wartość idealnie dobrana pod kątem ergonomii pracy jednocześnie pozwalając na elastyczność w doborze wielkości próbek.

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody.

Pytanie 52

Dotyczy Łaźnia wodna

Punkt 1 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie łaźni wodnej parafinowej flotacyjnej o mocy 300 W.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 53

Dotyczy Łaźnia wodna

Punkt 6 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie łaźni o wymiarach wewnętrznych wanienki 150 x 270 mm.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 54

Dotyczy Łaźnia wodna

Punkt 7 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie łaźni o wymiarach zewnętrznych: 350 x 370 x 230 (szerokość x głębokość x wysokość / mm).

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.



Pytanie 55

Dotyczy Płyta grzewcza

Punkt 4 - Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty grzewczej wyposażonej w trzy poziomy nachylone (typ „schodkowy”) zapewniające najwyższy komfort pracy zdolne pomieścić 30 szkiełek mikroskopowych.

Zamawiający odpowiada: nie wyraża zgody.

Pytanie 56

Dotyczy Płyta grzewcza

Punkt 6 - Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie płyty grzewczej o wymiarach zewnętrznych 350 x 370 x 230 (szerokość x głębokość x wysokość / mm)

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 57

Dotyczy Kriostat wolnostojący

Punkt 19 - Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie kriostatu z możliwością płynnej regulacji grubości cięcia w zakresie

od 1 μm do 100 μm w skokach:

Od 0,5 μm – 2,0 μm co 0,5 μm

Od 2,0 μm – 20 μm co 1,0 μm

Od 20,0 μm – 50 μm co 2,0 μm

Od 50,0 μm –100 μm co 5,0 μm

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 58

Dotyczy Kriostat wolnostojący

Punkt 20 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie kriostatu z zakresem ruchu pionowego głowicy 58 mm.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 59

Dotyczy Kriostat wolnostojący

Punkt 21 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie kriostatu z zakresem ruchu poziomego uchwytu ostrza 28 mm.

Zamawiający odpowiada: Zgodnie z SIWZ.

Pytanie 60

Dotyczy Kriostat wolnostojący

Punkt 32 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie kriostatu o wymiarach zewnętrznych : 680 x 760 x 1100 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 61

Dotyczy Kriostat wolnostojący

Punkt 34 – Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie kriostatu wyposażonego w pojemnik na kropliny umieszczony z boku urządzenia. Pojemnik wyposażony jest w czujnik poziomu płynu gwarantując bezpieczeństwo pracy.

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę.

Pytanie 62

Czy z uwagi na fakt, iż oferowane urządzenia i materiały zużywalne dedykowane do nich objęte są różnymi stawkami podatku VAT, Zamawiający dopuści modyfikację zał. nr 4, poprzez rozbicie pozycji na urządzenia i materiały zużywalne?

Zamawiający odpowiada: Wyraża zgodę

Pytanie 63

Czy Zamawiający podając zapis wymagań: Punkt schładzania o wymiarach min. 5,8 x 4cm i możliwością pracy w temperaturze -6°C, z automatyczną regulacją i adaptacją do warunków otoczenia - miał na myśli nie punkt schładzania, a moduł chłodzący, który posiada funkcję adaptacji do warunków otoczenia i zapewnia stabilną temperaturę pracy wynoszącą – 6 °C?

Zamawiający odpowiada: Zamawiający odpowiada: zgodnie z Rozdziałem X pkt 3 siwz dokonujemy modyfikacji siwz:

Wyposażenie w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami.

Punkt schładzania o wymiarach min. 5,8 x 4cm i o temperaturze umożliwiającej szybkie krzepnięcie parafiny.

Pytanie 64

Czy Zamawiający dopuści urządzenie – dystrybutor parafiny wyposażony w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami. Punkt schładzania o wymiarach 6 x 7cm i temperaturze 8-16°C?

Zamawiający odpowiada: zgodnie z SIWZ

Pytanie 65

Czy Zamawiający dopuści urządzenie z modułem chłodzącym, który posiada funkcję adaptacji do warunków otoczenia i zapewnia stabilną temperaturę pracy wynoszącą – 6 °C?

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę

Pytanie 66

Kriostat wolnostojący Lp. 31

Czy Zamawiający dopuści kriostat z wagą urządzenia 135 kg (waga liczona z wyposażeniem fabrycznym niezbędnym do prawidłowej pracy urządzenia)?

Zamawiający odpowiada: wyraża zgodę

W związku z udzielonymi odpowiedziami Zamawiający modyfikuje zapis załącznika 2 do Umowy oraz załącznik 5 do siwz.

Jednocześnie z treścią Rozdziału X pkt 3 siwz Zamawiający informuje, że przedłuża termin składania ofert.

**Nowy termin składania ofert
19.07.2021 godz. 10.00
Nowy termin otwarcia ofert
19.07.2021 godz. 10.15**

Z poważaniem

PREZES ZARZĄDU

Adam Konka

ZAKRES TESTÓW AKCEPTACYJNYCH I ODBIORCZYCH

W ramach testów akceptacyjnych i odbioru technicznego Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania wraz z Zamawiającym pełnego procesu technologicznego w trakcie, którego poddana zostanie weryfikacja jakości dostarczonego sprzętu.

Do testów Zamawiający dostarczy 3 próbki tkanki świńskiej (np. mięsień sercowy, jelito, wątrobę) utrwalonej odpowiednio do techniki parafinowej w 10% neutralnej formalinie, a do techniki mrożeniowej w OCT Compound. Tkanka zostanie zabezpieczona nie później niż 72h przed rozpoczęciem testów. Wykonawca ma prawo w terminie do najmniej 7 dni przed rozpoczęciem testów dostarczyć własne odczynniki i procedury przygotowania tkanek.

Wykonawca zabezpieczy materiał niezbędny do przeprowadzenia testów.

Do wszystkich testów Zamawiający zabezpieczy termometr posiadający aktualne świadectwo wzorcowania wydane przez jednostkę akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji. Termometr będzie wyposażony w sondę umożliwiającą pomiar temperatury gazu i cieczy oraz sondę umożliwiającą pomiar temperatury powierzchni. Poprzez osiągnięcie stabilnej temperatury Zamawiający uznaje utrzymanie temperatury, której wahania nie przekraczają $0,1^{\circ}\text{C}$ w okresie 5 minut. Wykonawcy przysługuje prawo dostarczenia własnego termometru do testów z odpowiednim certyfikatem wzorcowania.

Elementy testowane podczas oceny metody parafinowej i mrożeniowej:

1. Procesor tkankowy: po uruchomieniu, zalaniu odczynnikiem i podłączeniu do instalacji wentylacji powinien być stwierdzony ciąg powietrza zapewniający odprowadzenie oparów w stopniu umożliwiającym bezpieczną pracę.
2. Procesor tkankowy: po zaprogramowaniu temperatury parafiny powinna ona osiągnąć temperaturę o różnicy nie większej niż $\pm 1^{\circ}\text{C}$ w 3 punktach temperaturowych. Do pomiaru termometr zostanie zamocowany na statywie i zanurzony w parafinie na minimum 1/5 długości sondy; termometr umieszczony będzie w centralnej części naczynia bez kontaktu z dnem ani ściankami. Po ustabilizowaniu temperatury odczyt z termometru zostanie porównany z wartością aktualną wskazywaną przez Urządzenie (lub w razie jej braku z wartością temperatury zadanej).
3. Stacja zatapiania: po uruchomieniu urządzenia odbędzie się test temperatury powierzchni płyty modułu chłodzącego. Płyta powinna osiągnąć temperaturę o różnicy nie większej niż 1°C względem temperatury opisanej w SIWZ. Pomiar odbędzie się poprzez przyłożenie sondy w 9 równomiernie rozmieszczonych punktach i odczyt temperatury po jej stabilizacji, a następnie uzyskana średnia wartość zostanie porównana z temperaturą opisaną w SIWZ. Przed pomiarem dopuszcza się usunięcie warstwy szronu w miejscu przyłożenia sondy.
4. Stacja zatapiania: W toku procedury akceptacyjnej przygotowane zostaną 3 bloczki parafinowe, których jednolitość struktury zostanie oceniona. Jednolitość struktury bloczka zostanie oceniona wizualnie, a oceniane będą w szczególności: brak pęknięć, pęcherzyków powietrza, brak granicy między tkanką a parafiną oraz stabilność zamocowania kasetki. Ocenę przeprowadzi komisja złożona z 3 osób.
5. Mikrotom: w ramach testu zostanie przeprowadzona stabilność osi mechanicznych oraz sprawdzona wzrokowo jednorodność uzyskiwanych skrawków podczas cięcia bloczków przygotowanych w toku procedury akceptacyjnej.
6. Płyta grzewcza i łaźnia wodna: dla każdego z urządzeń przeprowadzone zostaną pomiary w 3 punktach temperaturowych, dopuszczalne odchylenie wynosi $\pm 1^{\circ}\text{C}$. W przypadku łaźni

wodnej termometr zostanie umieszczony w centralnej części wanienki wypełnionej wodą demineralizowaną na statywie (tak by sonda nie dotykała dna, ani ścianek). Pomiar odbędzie się po ustabilizowaniu temperatury i zostanie porównany z wartością aktualnej temperatury wskazywanej przez Urządzenie (lub w razie jej braku wartością temperatury zadanej). W przypadku płyty grzewczej termometr zostanie przyłożony do powierzchni płyty w 9 równomiernie rozmieszczonych miejscach, a odczyt nastąpi po ustabilizowaniu temperatury, a następnie średnia wartość temperatury zostanie porównana z aktualną wartością wskazywaną przez Urządzenie (lub w razie jej braku z wartością temperatury zadanej).

7. Kriostat: oceniona zostanie stabilność temperatury w 3 punktach temperaturowych, dopuszczalne odchylenie ± 2 °C. W czasie pomiaru we wnętrzu komory urządzenia zostanie umieszczona sonda termometru po czym komora zostanie zamknięta (dopuszcza się pozostawienie niewielkiej szczeliny na przewód sondy). Sonda nie będzie mieć kontaktu ze ściankami ani dnem komory. Pomiar odbędzie się po stabilizacji temperatury i zostanie porównany z wartością aktualnej temperatury wskazywanej przez Urządzenie (lub w razie jej braku wartością temperatury zadanej).

Nazwa urządzenia: Procesor karuzelowy z systemem kontroli emisji oparów			
Ilość: 1 szt.			
L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I Informacje Ogólne:			
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II Parametry techniczne			
1	Procesor tankowy o budowie karuzelowej z systemem kontroli oparów, przystosowany do przeprowadzenia min. 100 kasetek w jednym cyklu	Tak	
2	Urządzenie sterowane mikroprocesorowo, wyposażone w wyświetlacz LCD oraz klawiaturę	Tak	
3	Minimum 12 stacji łącznie z parafiniarkami	Tak	
4	Wyposażenie w 10 stacji przeznaczonych na pojemniki z odczynnikami	Tak	
5	Zakres regulacji temperatury parafiny: minimum od 45 °C - 65 °C, dodatkowe zabezpieczenie przed przegrzaniem	Tak	
6	Pojemniki na odczynniki kompatybilne z urządzeniem	Tak	
7	Pojemniki na odczynniki w całości wykonane ze szkła, przezroczyste, z uchwytami oraz widoczną z zewnątrz podziałką. Odporne na rozpuszczalniki	Tak/Nie Tak – 30 pkt. Nie – 0 pkt.	

	oraz mycie w zmywarkach. Możliwość pracy z acetonem.		
8	Pojemność robocza pojedynczego pojemnika na odczynnik minimum 1,8l	Tak	
9	Aluminiowy koszyk na preparaty pojemności minimum 100 kasetek każdy	Tak	
10	Możliwość zapamiętania minimum 9 niezależnych programów	Tak	
11	Masa urządzenia nie większa niż 70 kg	Tak, podać	
12	Maksymalne wymiary urządzenia: Średnica kopuły: nie większa niż 850mm, Średnica podstawy: nie większa niż 850mm; Wysokość: nie większa niż 800mm;	Tak, podać	
13	Możliwość regulacji czasu infiltracji w pojedynczej stacji od 5 minut do 99 godzin i 59 minut.	Tak	
14	Możliwość uruchomienia urządzenia z opóźnionym startem	Tak	
15	Blokada elektroniczna przycisków sterujących w celu zabezpieczenia przed przypadkową zmianą parametrów programu	Tak	
16	Funkcja agitacji z możliwością wyłączenia	Tak	
17	Pamięć pozwalająca na powrót do przerwanego procesu po zaniku napięcia zasilania	Tak	
18	W przypadku zaniku zasilania urządzenie musi posiadać możliwość wyjęcia kasetek z preparatami bez konieczności mechanicznego demontowania elementów	Tak	

19	W przypadku zaniku zasilania urządzenie musi samoistnie zabezpieczać preparaty przed wyschnięciem poprzez zanurzenie ich w bieżącym odczynniku	Tak	
20	W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii urządzenie musi sygnalizować usterkę w sposób umożliwiający na identyfikację konkretnego błędu przez użytkownika	Tak	
21	Możliwość monitorowania na bieżąco na wyświetlaczu parametrów pracy urządzenia takich jak numer aktualnej stacji oraz czas infiltracji	Tak	
22	Wyposażenie w system odciągu oparów z wymiennym filtrem węglowym	Tak	
23	Wyposażenie w osłonę pozwalającą na zamknięcie powierzchni roboczej urządzenia zabezpieczając przed wydotaniem się oparów do pomieszczenia	Tak	
24	Awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa zatrzymujący całkowicie urządzenie	Tak	
25	Funkcja zabezpieczająca przed mieszaniem się odczynników. Czas oczekania co najmniej 60 sekund	Tak	
26	Zabezpieczenie przed włożeniem koszyczka do pojemników ze zbyt gorącą lub zastygniętą parafiną	Tak	
27	Wyposażenie w min. 2 zapasowe pojemniki szklane na odczynniki.	Tak	
28	W skład dostawy wchodzi zestaw startowych materiałów zużywalnych i drobnych akcesoriów: wieczka metalowe do kasetek histologicznych	Tak	

	<p>100 sztuk, kasetki histologiczne bez przykrywek w pudełkach dozujących 3000 sztuk (różne kolory), kasetki histologiczne do preparatów wysokich 1000 sztuk, kasetki histologiczne do preparatów dużych 200 sztuk, bibuły biopsyjne 500 sztuk, parafina uniwersalna odpowiednia do histologii 25 kg, 10% roztwór neutralnej formaliny 30 litrów, alkohol etylowy 95% skażony do histologii minimum 18 litrów, alkohol etylowy 100% skażony do histologii minimum 15 litrów, ksylene do histopatologii 15 litrów, wolny i delikatny odwapniacz minimum 900 ml, deska do wykrawania, igła post mortem 2 sztuki, pęsety – różne rodzaje 8 sztuk, sonda sekcyjne – różne rodzaje 4 sztuki, nożyczki sekcyjne – różne rodzaje 4 sztuki</p>		
III	Pozostałe		
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	
2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	
3	Instruktaż stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w	Tak	

	dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji		
6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstość przeglądów	Podać i opisać	
8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	
9	Paszport techniczny (dostawa z urzędzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania	Tak, załączyć do oferty	
11	Termin dostawy: 6 tygodnie od daty zawarcia umowy.	Proszę podać	

Nazwa urządzenia: Centrum do zatapiania w parafinie			
Ilość: 1 szt.			
L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I Informacje Ogólne:			
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II Parametry techniczne			
1	Dwumodułowa stacja do zatapiania w parafinie	Tak	
2	Urządzenie musi składać się z dystrybutora parafiny z urządzeniem grzewczym oraz płyty chłodzącej	Tak	
3	Urządzenie sterowane mikroprocesorowo	Tak	
4	Pojemność zbiornika na parafinę min. 3,6l	Tak	
5	Urządzenie wyposażone w wyświetlacz LCD ze zintegrowaną klawiaturą dotykową	Tak, podać wielkość przekątnej wyświetlacza Wartość największa – 5 pkt. Wartość najmniejsza – 0 pkt. Pozostałe proporcjonalnie	
6	Przepływ parafiny w urządzeniu uruchamiany ręcznie, za pomocą przelącznika	Tak/Nie Tak – 10 pkt. Nie – 0 pkt.	
7	Wyposażenie w precyzyjną regulację strumienia przepływu parafiny	Tak	
8	Wyposażenie w wyjmowane tacki na parafinę	Tak	

dem

9	<p>Wyposażenie w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami.</p> <p>Punkt schładzania o wymiarach min. 5,8 x 4cm i możliwością pracy w temperaturze -6°C, z automatyczną regulacją i adaptacją do warunków otoczenia</p>	Tak	
9	<p>Wyposażenie w dużą, podgrzewaną powierzchnię pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami.</p> <p>Punkt schładzania o wymiarach min. 5,8 x 4cm i o temperaturze umożliwiającej szybkie krzepnięcie parafiny</p>	Tak	
10	Tace na kasetki i foremki wyjmowane i zamieniane miejscami	Tak, podać	
11	Wyposażenie uchwyt na minimum 6 par szczypiec	Tak	Wyjmowany, ogrzewany uchwyt na minimum 6 par szczypiec, dostępny z obu stron – 5 pkt. Uchwyt montowany na stałe – 0 pkt.
12	Wyposażenie w ergonomiczne podpórki pod nadgarstki zapewniające wygodę pracy	Tak	
13	Symetryczna, wielokierunkowa powierzchnia robocza	Tak	
14	Oświetlenie LED sterowane poprzez panel sterowania urządzenia	Tak	
15	Zakres temperatury tac na kasetki i foremki, powierzchni roboczej, uchwytu na szczypcę (jeśli zaferowano na szczypany uchwyt) i zbiornika na	Tak	

	parafinę regulowany min. od 50 °C do 70 °C w krokach maks. co 1°C		
16	Możliwość programowania rozpoczęcia i zakończenia czasu pracy i dnia roboczego	Tak	
17	Możliwość programowania tygodniowego cyklu pracy urządzenia (automatyczne włączanie, wyłączenie urządzenia)	Tak	
18	Wyposażenie w funkcje zwiększenia grzania umożliwiającą szybsze topienie parafiny	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
19	Moduł chłodzący z funkcją adaptacji do warunków otoczenia i zapewniający stabilną temperaturę pracy -6°C	Tak	
20	Powierzchnia chłodząca musi pomieścić minimum 65 bloczków	Tak	
21	Możliwość wykorzystania zimnej płyty jako urządzenia niezależnego od centrum do zatapiania	Tak	
22	Brak połączeń elektrycznych i mechanicznych pomiędzy centrum do zatapiania a zimną płytą	Tak	
23	Certyfikat CE	Tak	
24	Do urządzenia dołączona elektryczna, podgrzewana pęseta do przenoszenia i ustawiania tkanek. Wyposażona w diodę LED wskazującą gotowość urządzenia. Regulacja zakresu temperatury pęsety minimum 55 °C - 70 °C	Tak	
25	W skład zestawu wchodzi 60 cienkościennych foremek do zatapiania		

	w różnych rozmiarach (dostosowanych do dostarczonych kasetek)		
III	Pozostałe		
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	
2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	
3	Instrukcja stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji	Tak	
6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstotliwość przeglądów	Podać i opisać	

8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	
9	Paszport techniczny (dostawa z urzędzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania	Tak, załączyć do oferty	
11	Termin dostawy: 6 tygodni od daty zawarcia umowy	Proszę podać	

du

Nazwa urządzenia: **Mikrotom rotacyjny**

Ilość: 1 szt.

L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I Informacje Ogólne:			
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II Parametry techniczne			
1	Mikrotom rotacyjny o napędzie ręcznym, umożliwiający cięcie ręczne przy użyciu koła zamachowego	Tak	
2	Budowa mikrotomu oparta na bezobsługowych prowadnicach krzyżowych (łożyska krzyżowo-liniowe)	Tak	
3	Urządzenie wyposażone w niewymagający konserwacji, bezluzowy napęd mikrometryczny z poziomym i pionowym przesuwem preparatu realizowanym za pomocą bezobsługowego łożyska rolkowego	Tak	
4	Regulowany przez Użytkownika system równoważenia siły, kompensujący siłę odśrodkową powstającą w czasie cięcia, zapewniający lekkie działanie koła napędowego. Brak konieczności stosowania przeciwwagi w kole zamachowym	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
5	Urządzenie wyposażone w uchwyt na nożyki oraz uchwyt na kasetki z preparatem	Tak	
6	System uchwytów i zacisków zapewniający stabilne i precyzyjne umocowanie preparatu	Tak	

7	System precyzyjnej orientacji przestrzennej preparatu ze wskazaniem położenia 0/0° oraz wskazaniami zmian maks. co 2°	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
8	Mocowanie preparatu w uchwycie z możliwością precyzyjnej regulacji w płaszczyźnie X i Y maks. o kąt 8°	Tak	
9	System szybkiej wymiany uchwytów	Tak, podać	
10	Możliwość pracy w dwóch trybach: cięcia i trymowania	Tak	
11	Możliwość cięcia w dwóch trybach: pełnego obrotu i kołysania	Tak	
12	Zakres grubości cięcia od 1µm do 60µm Regulacja w krokach: Od 1-10 µm co 1,0 µm Od 10 – 20 µm co 2,0 µm Od 20 – 60 µm co 5,0 µm	Tak	
13	Funkcja trymowania z możliwością ustawienia 10 µm i 30 µm	Tak	
14	Funkcja retrakcji podczas ruchu powrotnego z możliwością jej wyłączenia	Tak	
15	Funkcja cichej retrakcji o ok. 40 µm z możliwością wyłączenia	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
16	Ergonomicznie posadowione koło przesuwu zgrubnego z możliwością dowolnego wyboru kierunku obrotu	Tak	
17	Poziomy zakres ruchu głowicy min. 24 mm	Tak	
18	Zakres pionowego przesuwu głowicy: min. 64 mm	Tak	
19	Zakres powierzchni cięcia: - bez retrakcji – minimum 69 mm	Tak	

Sidd

	- z retrakcją – minimum 62 mm		
20	Antystatyczna taca na ścinki o pojemności co najmniej 1400ml, zapewniająca łatwe czyszczenie i zapobiegająca przyleganiu parafiny	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
21	Powierzchnia górna z wyjmowaną tacką	Tak	
22	Uchwyt na nożyki mikrotomowe na ostrza zarówno nisko i wysokoprofilowe, wyposażony w osłonę ostrza koloru czerwonego (lub inne oznaczenie kolorystyczne, ostrzegawcze)	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
23	Możliwość przesuwu uchwytu na nożyki w osi wschód-zachód (co najmniej trzy pozycje) oraz w osie północ-południe (co najmniej 24 mm)	Tak	
24	Regulacja kąta nachylenia noża min. w zakresie od 0° do 10°	Tak	
25	Wyposażenie w dwa niezależne systemy blokowania koła zamachowego umożliwiające zatrzymanie koła w dowolnej pozycji	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
26	Certyfikat CE	Tak	
27	Waga maks. 35 kg	Tak	
28	W skład zestawu wchodzi baza wraz z uchwytem do noży wolframowanych, nóż wolframowy 16 cm (profil C), uchwyt typu imadełkowego oraz do dużych kasetek (jeśli brak możliwości montażu w uchwycie imadełkowym), żyłki wysokoprofilowe standard 50 sztuk, żyłki niskoprofilowe typu premium 500 sztuk, szkiełka podstawowe z polem do opisu (w różnych kolorach) 3000 sztuk, szkiełka podstawowe do dużych preparatów	Tak	

	matowione podwójnie 200 sztuk, szkiełka adhezyjne z białym polem do opisu 15x72 sztuki, szkiełka nakrywkowe 24x24 mm 1000 sztuk (grubość 0,13-0,16 mm), 24x50 mm 1000 sztuk (grubość 0,13-0,16mm), szkiełka nakrywkowe 24x60 mm 1000 sztuk (grubość 0,13-0,16 mm), szkiełka nakrywkowe 45x70 mm 200 sztuk (grubość 0,16-0,19 mm), igła sekcyjna z rączką ze stali nierdzewnej – różne rodzaje 3 sztuki		
III	Pozostałe		
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	
2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	
3	Instrukcja stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji	Tak	

6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstotliwość przeglądów	Podać i opisać	
8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	
9	Paszport techniczny (dostawa z urządzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania	Tak, załączyć do oferty	
11	Termin dostawy: 6 tygodni od daty zawarcia umowy	Proszę podać	



Nazwa urządzenia: Łaźnia wodna

Ilość: 1 szt.

L-p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I Informacje Ogólne:			
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II Parametry techniczne			
1	Łaźnia wodna parafinowa flotacyjna do rozplaszczania i suszenia ciętych skrawków tkankowych parafinowych o mocy nominalnej min. 350 VA	Tak	
2	Wyposażenie w wyświetlacz LED lub LCD	Tak	
3	Regulacja temperatury w zakresie od temperatury otoczenia do min. 75°C)	Skok regulacji nie gorszy niż 1 stopień. Podać wartość. Wartość najmniejsza – 1 pkt. Wartość graniczna – 0 pkt. Pozostałe proporcjonalnie	
4	Pojemność waniенki maks. 2,1l	Tak	
5	Anodyzowana powierzchnia waniенki pokryta odporną na zadrapania warstwą	Tak/Nie Tak – 1 pkt. Nie – 0 pkt.	
6	Wymiary wewnętrzne waniенki: minimum 230 x 84 x 50mm	Tak	
7	Wymiary zewnętrzne urządzenia: maksimum 350 x 310 x 100mm	Tak	
8	Napięcie zasilania 230V	Tak	
9	Wyposażenie w termostat	Tak	
10	Certyfikat CE	Tak, podać	

III	Pozostałe		
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	
2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	
3	Instrukcja stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji	Tak	
6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstość przeglądów	Podać i opisać	
8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	

9	Paszport techniczny (dostawa z urzędzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania	Tak, załączyć do oferty	
11	Termin dostawy: 6 tygodni od daty zawarcia umowy	Proszę podać	

Sad

Nazwa urządzenia: Płyta grzewcza			Wartość oferowana
Ilość: 1 szt.			
L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I Informacje Ogólne:			
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II Parametry techniczne			
1	Płyta grzewcza do suszenia ciętych skrawków tkankowych parafinowych	Tak	
2	Wyposażenie w wyświetlacz LED lub LCD	Tak	
3	Regulacja temperatury w zakresie od temperatury otoczenia do min. 75°C)	Skok regulacji nie gorszy niż 1 stopień. Podać wartość. Wartość najmniejsza – 1 pkt. Wartość graniczna – 0 pkt. Pozostałe proporcjonalnie	
4	Możliwość umieszczenia minimum 40 szkiełek	Tak	
5	Anodyzowana powierzchnia płyty pokryta specjalną odporną na zadrapania warstwą	Tak/Nie Tak – 1 pkt. Nie – 0 pkt.	
6	Wymiary zewnętrzne urządzenia: maksimum 350 x 310 x 100mm	Tak	
7	Certyfikat CE	Tak, podać	
III Pozostałe			
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	
2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	

3	Instruktaż stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji.	Tak	
6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstość przeglądów	Podać i opisać	
8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	
9	Paszport techniczny (dostawa z urządzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać	Tak, załączyć do oferty	

	w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania		
11	Termin dostawy: 6 tygodni od daty zawarcia umowy	Tak, podać	

MM

Nazwa urządzenia: Kriostat wolnostojący			
Ilość: 1 szt.			
L.p.	Parametry techniczne i funkcjonalne	Wymagania	Wartość oferowana
I	Informacje Ogólne:		
1	Producent	Podać	
2	Nazwa i typ	Podać	
3	Rok produkcji	Nie wcześniej niż 2020 r., urządzenie fabrycznie nowe	
II	Parametry techniczne		
1	Kriostat wolnostojący z wbudowanym mikrotomem	Tak	
2	Przeznaczony do przygotowywania zamrożonych skrawków do zastosowań biologicznych i medycznych	Tak	
3	Wyposażony w system dezynfekcji UV	Tak	
4	Zabezpieczenie przed uruchomieniem cyklu dezynfekcji UV przy otwartym oknie	Tak	
5	Możliwość szybkiej i dokładnej dezynfekcji promieniowaniem UV (wykonywanej po zakończonej pracy z konkretnym materiałem skażonym lub na koniec dnia po zakończeniu pracy)	Tak	
6	Cykl dezynfekcji UV może być przerwany w każdej chwili, kiedy zachodzi potrzeba natychmiastowego użycia kriostatatu	Tak	
7	Komora kriostatatu wykonana ze spawanej bezszwowo stali, nieposiadająca trudno dostępnych rogów, łatwa w czyszczeniu i dezynfekcji, z własnym oświetleniem	Tak	

8	Komora kriostatu zamykana podgrzewanym, rozsuwanym oknem, umieszczonym w górnej części obudowy	Tak	
9	Powierzchnie zewnętrzne i panel sterowania pokryte antybakteryjną warstwą nano-srebra	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
10	Urządzenie wyposażone w koło napędowe służące do cięcia ręcznego z możliwością jego blokady w dwóch pozycjach	Tak	
11	Zakres temperatury komory kriostatu	Min. 0°C do -35°C	
12	Czas schładzania komory kriostatu do -35°C maks. 6 godzin	Tak, podać	
13	Półka szybkiego zamrażania do -40°C, przy temp. komory -35 °C, min. 4 stanowiska	Tak, podać ilość stanowisk Wartość największa – 5 pkt. Wartość najmniejsza – 0 pkt. Pozostałe proporcjonalnie	
14	Wyposażenie w dodatkowy system Peltier do minimum - 50°C, minimum 2 stanowiska	Tak, podać	
15	Automatyczne odszranianie gorącym powietrzem. Co najmniej 1 automatyczny cykl odszraniania w ciągu doby	Tak	
16	Funkcja ręcznego rozmrażania komory i półki szybkiego zamrażania. Urządzenie ostrzega użytkownika o trwającym procesie rozmrażania	Tak/Nie Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
17	Automatyczna funkcja rozmrażania programowana całodobowo	Tak	
18	Mikrotom posiadający system zaciskowy składający się z jednej	Tak	

	dźwigni służącej do mocowania podstawka z preparatem		
19	Możliwość płynnej regulacji grubości cięcia w zakresie od 1 µm do 100 µm w skokach: Od 1,0 µm – 5,0 µm co 0,5 µm Od 5,0 µm – 20 µm co 1,0 µm Od 20,0 µm – 60µm co 5,0µm Od 60,0µm–100µm co 10,0µm	Tak	
20	Zakres ruchu pionowego głowicy	Min. 59 mm	
21	Zakres ruchu poziomego głowicy	Min. 25 mm	
22	Funkcja retrakcji minimum 20 µm z możliwością wyłączenia	Tak	
23	Prędkość wstępnego dosuwu preparatu: wolna maks. 600 µm/s i szybka	Tak	Prędkość dosuwu preparatu 900 µm/s – 5 pkt. Pozostałe – 0 pkt.
24	Wzrokowy wskaźnik osiągnięcia końca lub początku zakresu wysuwu głowicy	Tak	
25	Zmiana przestrzennego położenia głowicy z preparatem w osi X i Y o co najmniej 8° z możliwością obrotu o 360°	Tak	
26	System precyzyjnej orientacji przestrzennej głowicy ze wskazaniami zmian położenia maks. co 2° oraz wskaźnikiem położenia 0/0°	Tak/Nie	
27	Panel sterowania	Tak – 5 pkt. Nie – 0 pkt.	
28	Możliwość zablokowania wszystkich funkcji kriosztatu (zabezpieczenie przed przypadkową zmianą parametrów programu)	Tak	
29	Aktualne parametry programów (temperatura wewnątrz komory, aktualny czas, czas rozmrażania,)	Tak	

	czytelne, pokazane na wyświetlaczach diodowych		
30	Poziom hałasu w odległości 1m <70 dB	Tak	
31	Waga urządzenia maksimum 130 kg (waga liczona z wyposażeniem fabrycznym niezbędnym do prawidłowej pracy urządzenia)	Wartość najniższa – 5 pkt. Wartość graniczna – 0 pkt. Pozostałe proporcjonalnie	
32	Wymiary urządzenia nie większe niż: Szerokość: maks. 730 mm Głębokość: maks. 730 mm Wysokość: maks. 1210 mm	Tak	
33	Możliwość krokowego podprowadzania preparatu z krokiem co 20µm	Tak	
34	Urządzenie musi posiadać pojemnik na skropliny umieszczony z przodu	Tak	
35	Certyfikat CE	Tak	
36	Dostarczenie w zestawie listwy z foremkami lub innego rozwiązania umożliwiającego poprawę morfologii uzyskiwanych skrawków	Tak	
37	W skład dostawy wchodzi: hematoksylina Mayera 1, hematoksylina w proszku 50g, roztwór alkoholowy eozyny 2,5l, eozyna w proszku 50g, pojemnik Coplina 2 sztuki, medium do zamrażania 10 op x min. 125 ml – różne rodzaje, igła sekcyjna z plastikową rączką 4 sztuki, pędzelek do mikrotomów z magnesem do usuwania żyłek 3 sztuki	Tak	
III	Pozostałe		
1	Gwarancja minimum 24 miesiące przez autoryzowany serwis (podać dane autoryzowanego serwisu)	Tak, podać okres gwarancji	

dub

2	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostawa z urządzeniem)	Tak	
3	Instruktaż stanowiskowy personelu z zakresu obsługi i eksploatacji	Tak	
4	Kwalifikacja IQ, OQ, PQ po dostarczeniu	Tak	
5	W okresie gwarancji w ramach zaoferowanej ceny Wykonawca przeprowadzi przeglądy przedmiotu zamówienia w ilości i zakresie zgodnym z wymogami określonymi w dokumentacji technicznej łącznie z wymianą wszystkich części i materiałów eksploatacyjnych (zawartych w cenie oferty) niezbędnych do wykonania przeglądu, obejmujący naprawy w pełnym zakresie zgodnie z kartą gwarancyjną; ostatni przegląd w ostatnim miesiącu gwarancji	Tak	
6	Czas reakcji na zgłoszenie awarii do 24 godz. (w dni robocze), czas usunięcia zgłoszonych usterek i wykonania napraw maks. 5 dni roboczych, czas wykonania napraw, w przypadku konieczności importu części zamiennych lub podzespołów maks. 10 dni roboczych	Tak	
7	Częstość przeglądów	Podać i opisać	
8	Przedłużenie okresu gwarancji następuje o pełny okres niesprawności dostarczonego przedmiotu zamówienia	Tak	
9	Paszport techniczny (dostawa z urządzeniem)	Tak	
10	Oryginalne materiały producenta tj. broszury techniczne, instrukcje,	Tak, załączyć do oferty	

	potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów. Należy zaznaczyć i opisać w miejscach potwierdzających spełnienie wymagania		
11	Termin dostawy: 6 tygodni od daty zawarcia umowy	Proszę podać	

.....
Podpis Wykonawcy

